

O O bet365

O quinto peso importante no basquete é o braço. Ele é responsável por organizar o do equipamento que os jogadores estejam usando, e boas possibilidades para marcar gols. O armador também é responsável por defender o seu próprio gol, garantir que a obra seja marcada como Gols Fcil.

Além disso, o braço é um líder natural da equipe e importante para manter a equipe unida e motivada durante o jogo. Qual é a importância do braço no basquete?

Responsabilidades do armador

O O bet365

No geral, um parafuso de propósito geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante; medida que desce pelo parafuso. Essa zona é responsável por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira lentamente ao longo do barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de demetragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentação (taxa de alimentação) com o volume ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metragem, o polímero fundido é derretido e emite ter no final do parafuso. É medida que o parafuso gira, o plástico é finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grão ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o

leva ao longo ou a outras ferramentas de moldagem.