

quero jogar o jogo da quina

0- R \$11.90 5-1 R \$12.01 - R \$13.91 6-4 R \$14.95 7-8 R \$17.20 Canto do

- Nassau Downs OTB info.nassauotb :
#127877; 11.1.2.3.4.12.13.14.16.17.8.7.5.18.6.10.9.21.0.000.00.0000.

O

No geral, um parafuso de propósito geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona, compressão (plasticidade) e a zona de metrãmento (bombeamento). Na zona de metrãmento, o volume de polímero fundido permanece constante à medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso desce pelo parafuso. Essa zona é responsável por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metrãmento, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente ao longo do barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metrãmento. Isso faz com que o polímero fundido se mova ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metrãmento (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentação (taxa de alimentação) com o volume ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metrãmento, o polímero derretido e em éter no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o plástico é finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grã ou grânulo, a zona, compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a Zona de metrãmento mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

seu aniversáriode 35 anos. Quando Nó